

PRASA KRAWĘDZIOWA (HYDRAULICZNA)

Durma



MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ GIĘCIA

L=3050 mm

ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY KOLUMNAMI

L=2600 mm

WARTOŚCI GRANICZNE W STOSUNKU DO GRUBOŚCI MATERIAŁU

(DLA STALI S355)

Grubość blachy [mm]	Max. długość gięcia [mm]	Zalecany promień gięcia [mm]	Min. długość ramienia do podparcia o pryzmę
2	2600	4	18
4	2600	5,5	23
6	2600	8	35
8	2500	12	90
10	2500	20	90
12	2500	20	90
16	2000	20	90
18	1000	40	150
20*	1000	50	170

* kąt gięcia: 110 °

UWAGA: PROMIEŃ GIĘCIA DLA GIĘCIA POPRZECZNIE DO KIERUNKU WALCOWANIA PRZY