

WYTACZARKO FREZARKA POZIOMA

WH 105

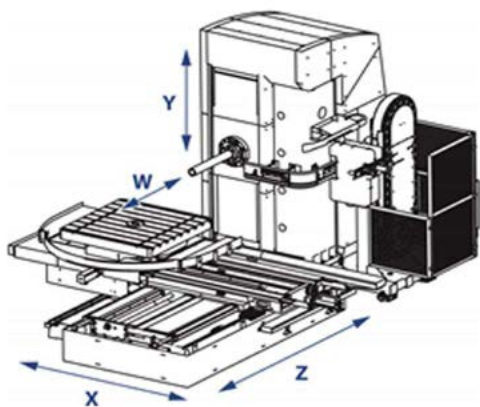


STÓŁ OBROTOWY

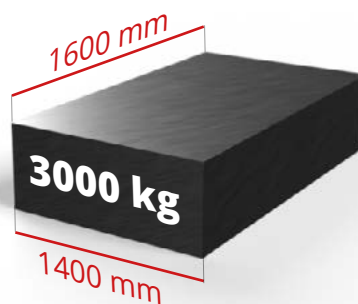
Możliwość obróbki z czterech stron stołu

MAKSYMALNE WYMIARY

Wymiary stołu do mocowania elementu: 1400 x 1600
nośność: 3T



MAKSYMALNE WYMIARY



RODZAJ OBRÓBK

- Frezowanie
- Wiercenie
- Gwintowanie
- Rزتaczanie
- Frezowanie otworów dowolnego kształtu



WALCE HYDRAULICZNE CZTEROROLKOWE

AKYAPAK



DŁUGOŚĆ ROBOCZA

L=2600 mm

ŚREDNICA ROLKI ZWIJAJĄCEJ

Ø 430 mm

MAX. ŚREDNICA ZWIJANIA

Ø 8000 mm



MAX. SZEROKOŚĆ ZWIJANIA BLACHY [mm]	MIN. ŚREDNICA ZWIJANIA BLACHY [mm]	MAX. GRUBOŚĆ BLACHY [mm]
2600	473	14
2600	645	19
2600	1290	24
2600	2150	25
2600	4300	27
2080	473	16
2080	645	22
2080	1290	27
2080	2150	29
2080	4300	30
1560	473	19
1560	645	25
1560	1290	31
1560	2150	33
1560	4300	35
1040	473	22
1040	645	29
1040	1290	37
1040	2150	38
1040	4300	40
520	473	29
520	645	39
520	1290	49
520	2150	51
520	4300	54

Założenia dla stali S355 wraz z podginaniem końców do zwijania.

TOKARKA CNC DMG

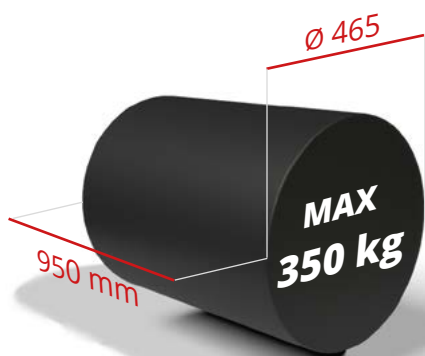
CTX 510 - preferowana

RODZAJ OBRÓBK

- Toczenie, Wiercenie i gwintowanie w osi detalu, po obwodzie (na powierzchni wałka) i po zadanej średnicy z czoła wałka,
- Nacinanie gwintów,
- Frezowanie otworów dowolnego kształtu,
- Frezowanie rowków



MAKSYMALNY WYMIAR ELEMENTU OBRABIANEGO



SURFACE ROUGHNESS

MIN 12,5

MAX 1,6

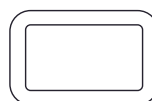
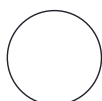
TOLERANCJE DLA WAŁKÓW

7	f7, m7, h7, j7, m7, n7
8	e8, f8, h8
9	f9, d9, h9
10	h10, d10
11	h11
12	b12, h12
14	h14

TOLERANCJE DLA OTWORÓW

7	f7, m7, h7, j7, m7, n7
8	e8, f8, h8
9	f9, d9, h9
10	h10, d10
11	h11
12	b12, h12
14	h14

PRZYKŁADOWE KSZTAŁTY OTWORÓW



CNC HAAS

CENTRUM OBRÓBCZE



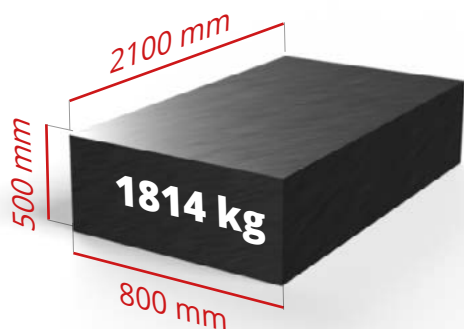
ELEMENTY OBRABIANE

Listwy zębate, kostki hydrauliczne, wózki, zblocza, odkuwki, korpusy itp.

RODZAJE OBRÓBKI

Frezowanie, wiercenie, roztaczanie otworów, frezowanie rowków wpustowych, frezowanie otworów dowolnych kształtów itp.

MOŻLIWOŚĆ MONTAŻU PODZIELNICY I OBRÓBKI WAŁKÓW PO OBWODZIE



ROZTACZANIE - CHROPOWATOŚĆ POWIERZCHNI

MIN 12,5 ✓

MAX 1,6 ✓

FREZOWANIE - CHROPOWATOŚĆ POWIERZCHNI

MIN 12,5 ✓

MAX 1,6 ✓

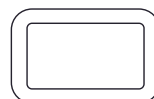
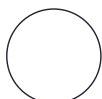
TOLERANCJE DLA WAŁKÓW

7	f7, m7, h7, j7, m7, n7
8	e8, f8, h8
9	f9, d9, h9
10	h10, d10
11	h11
12	b12, h12
14	h14

TOLERANCJE DLA OTWORÓW

7	f7, m7, h7, j7, m7, n7
8	e8, f8, h8
9	f9, d9, h9
10	h10, d10
11	h11
12	b12, h12
14	h14

PRZYKŁADOWE KSZTAŁTY OTWORÓW

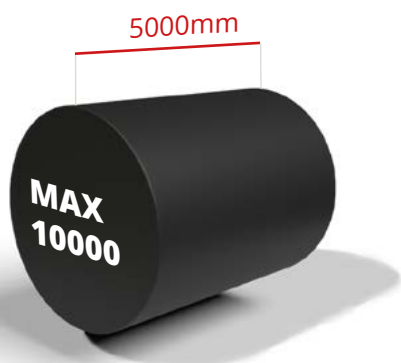


TOKARKA CNC GORATU

GT5-G2 - preferowana

RODZAJ OBRÓBKI

- Toczenie
 - Wiercenie
 - Gwintowanie
 - Nacinanie gwintów
 - Frezowanie otworów
 - Frezowanie rowków
- } w osi detalu



MAX 1,6



NAD ŁOŻEM

Ø 1200

NAD SUPORTEM

Ø 850

MIN 12,5

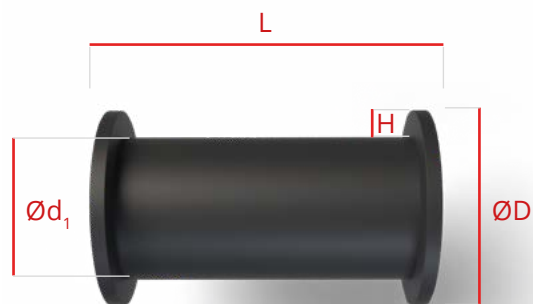


LEBUS MAX WYM. TOCZENIA

H 150 mm
d₁ 850 mm
D 850 mm
L 5000mm

BĘBEN BEZ GWINTU

H 200 mm
d₁ 850 mm
D 850 mm
L 5000mm



TOLERANCJE DLA WAŁKÓW

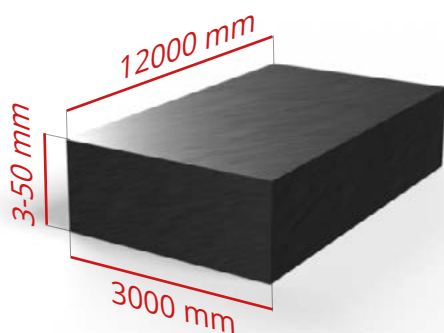
7 f7, m7, h7, j7, n7
8 e8, f8, h8
9 f9, d9, h9
10 h10, d10
11 h11
12 b12, h12
14 h14

TOLERANCJE DLA OTWORÓW

7 f7, m7, h7, j7, n7
8 e8, f8, h8
9 f9, d9, h9
10 h10, d10
11 h11
12 b12, h12
14 h14

PALARKA SZAFIR

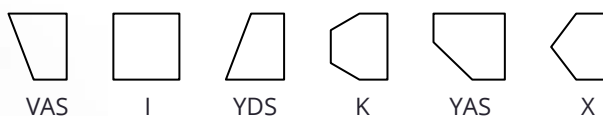
ECKERT



CIĘCIE ŁUKIEM ELEKTRYCZNYM

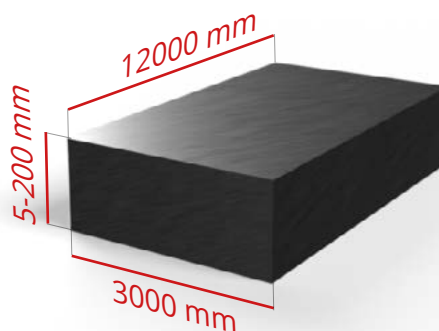
Maksymalne gabaryty ciętego elementu

Możliwość ukosowania krawędzi w zakresie kąta $0\div 45^\circ$



CIĘCIE GAZOWE

maksymalne wymiary ciętego elementu



PRASA KRAWĘDZIOWA (HYDRAULICZNA)

Durma



MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ GIĘCIA

L=3050 mm

ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY KOLUMNAMI

L=2600 mm

WARTOŚCI GRANICZNE W STOSUNKU DO GRUBOŚCI MATERIAŁU

(DLA STALI S355)

Grubość blachy [mm]	Max. długość gięcia [mm]	Zalecany promień gięcia [mm]	Min. długość ramienia do podparcia o pryzmę
2	2600	4	18
4	2600	5,5	23
6	2600	8	35
8	2500	12	90
10	2500	20	90
12	2500	20	90
16	2000	20	90
18	1000	40	150
20*	1000	50	170

* kąt gięcia: 110 °

UWAGA: PROMIEN GIĘCIA DLA GIĘCIA POPRZECZNIE DO KIERUNKU WALCOWANIA PRZY

WYTACZARKO FREZARKA POZIOMA

WHN 13

RODZAJE OBRABIANYCH ELEMENTÓW

Kolumny, pedestale (max-3000mm),
kołnierze, wózki, czołownice, konstrukcje
spawane itp.

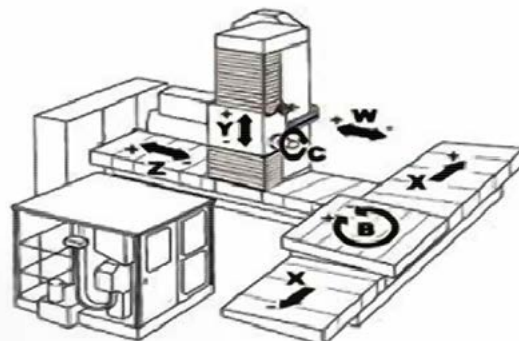
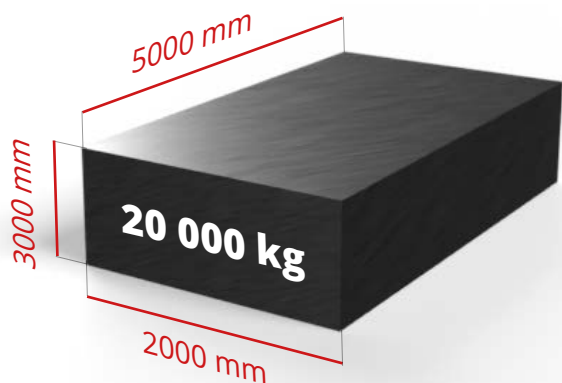
RODZAJE OBRÓBKI

Frezowanie, wiercenie, gwintowanie,
roztaczanie, frezowanie otworów
dowolnego kształtu.

MOŻLIWOŚĆ OBRÓBKI Z CZTERECH STRON STOŁU - **STÓŁ OBROTOWY**



WYMIARY MAKSYMALNE ROZJAZDÓW MASZYNY



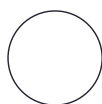
MIN 12,5
✓

MAX 1,6
✓

Wymiary stołu do mocowania elementu
2500mm x 1800mm

FREZOWANIE OTWORÓW DOWOLNEGO KSZTAŁTU

PRZYKŁADOWE KSZTAŁTY
OTWORÓW



PRZY TEJ MASZYNIE PROSIMY O WCZEŚNIEJSZĄ KONSULTACJĘ