

ZERTIFIKAT

Nr. TNP-3834-0091-2022

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

bescheinigt, dass das Unternehmen

**PROTEA Sp. z o.o.
ul. Galaktyczna 30a
PL 80-299 Gdańsk**

die Qualitätsanforderungen für das Schweißen auf der Prüfgrundlage der Norm

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

erfüllt.

Die Firma verfügt über betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung ist der Anlage zum vorliegenden Zertifikat zu entnehmen.

Das Zertifikat ist gültig bis **21.08.2025**

Katowice, 22.08.2022



Zertifizierungsstelle für Produkte


Zbigniew Grzybacz
Zertifizierer
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Anlage zum Zertifikat Nr. TNP-3834-0091-2022

Hersteller: PROTEA Sp. z o.o., 80-299 Gdańsk, ul. Galaktyczna 30a
 Herstellungsort: PROTEA Sp. Z o.o., 46-200 Kluczbork, Ligota Górna, ul. Gorzowska 18
 Ausgabedatum: 22.08.2022

1. Geltungsbereich der Zertifizierung

Schweißprozesse von Metallwerkstoffen nach der Norm PN-EN ISO 3834-2:2021-09 im Bereich der Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken.

2. Werkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608:2017)

1.1, 1.2, 1.3, 1.1+8.1, 1.2, 8.1, 8.2, 1+1, 1+2, 1+3.1, 2+2, 2+3.1, 3.1, 3.1+10.1, HARDOX

3. Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß PN-EN ISO 4063:2011) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608:2017)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1+8.1, 1.2+8.1, 8.1, 8.2, 23
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.1+8.1, 1.2+8.1, 8.1, 8.2, 1+2.1, 3.1+10.1, HARDOX
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1+2, 2+2, 1+3.1, 2+3.1, 3.1
138 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit Metallfülldrahtelektrode, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1+2, 2+2, 1+3.1, 2+3.1, 3.1
121 UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3, 2.1

4. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Nachname, Vorname	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Dziadzio, Przemysław	IWE	Verantwortliche Schweißaufsichtsperson IWE (C)
Bielawski, Marcin	IWI, IWT	Verantwortliche Schweißaufsichtsperson IWI, IWT (S)

*Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit PN-EN ISO 14731:2019-05 bzw. B, S oder C

