

CERTYFIKAT

nr TNP-3834-0091-2022

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

PROTEA Sp. z o.o.
ul. Galaktyczna 30a
PL 80-299 Gdańsk

spełnia wymagania jakości w spawalnictwie na podstawie normy

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Przedsiębiorstwo posiada wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Zakres certyfikacji określono w załączniku do niniejszego certyfikatu.

Certyfikat jest ważny do **21.08.2025**

Katowice, 22.08.2022



Jednostka Certyfikująca Wyroby


Zbigniew Grzybacz
Certyfikujący
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Załącznik do certyfikatu nr TNP-3834-0091-2022

Producent: PROTEA Sp. z o.o., 80-299 Gdańsk, ul. Galaktyczna 30a
 Miejsce produkcji: PROTEA Sp. Z o.o., 46-200 Kluczbork, Ligota Górna, ul. Gorzowska 18
 Data wydania: 22.08.2022

1. Zakres certyfikacji

procesy dotyczące spawania materiałów metalowych wg normy PN-EN ISO 3834-2:2021-09 w zakresie wykonywania konstrukcji stalowych i aluminiowych.

2. Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)

1.1, 1.2, 1.3, 1.1+8.1, 1.2, 8.1, 8.2, 1+1, 1+2, 1+3.1, 2+2, 2+3.1, 3.1, 3.1+10.1, HARDOX

3. Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg PN-EN ISO 4063:2011) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)
141 TIG spawanie łukowe elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych, ręczne	1.1+8.1, 1.2+8.1, 8.1, 8.2, 23
135 MAG spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2, 1.1+8.1, 1.2+8.1, 8.1, 8.2, 1+2.1, 3.1+10.1, HARDOX
136 MAG spawanie drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2, 1+2, 2+2, 1+3.1, 2+3.1, 3.1
138 MAG spawanie drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2, 1+2, 2+2, 1+3.1, 2+3.1, 3.1
121 UP spawanie łukiem krytym drutem elektrodowym litym, w pełni zmechanizowane	1.1, 1.2, 1.3, 2.1

4. Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Nazwisko, imię	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Dziadzio, Przemysław	IWE	Odpowiedzialność za nadzór spawalniczy (C)
Bielawski, Marcin	IWI, IWT	Odpowiedzialność za nadzór spawalniczy (S)

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z PN-EN ISO 14731:2019-05 oraz B, S lub C

