

TOKARKA CNC DMG

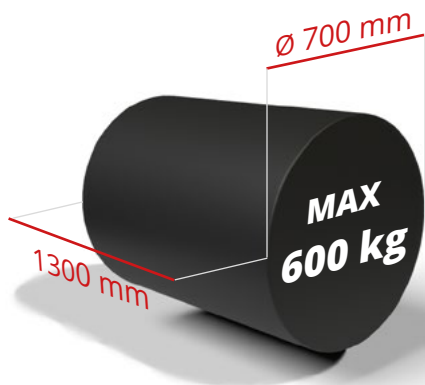
CLX 750 - preferowana

RODZAJ OBRÓBK

- Toczenie, Wiercenie i gwintowanie w osi detalu, po obwodzie (na powierzchni wałka) i po zadanej średnicy z czoła wałka,
- Nacinanie gwintów,
- Frezowanie otworów dowolnego kształtu,
- Frezowanie rowków



MAKSYMALNY WYMIAR ELEMENTU OBRABIANEGO



SURFACE ROUGHNESS

MIN 12,5

MAX 1,6

TOLERANCJE DLA WAŁKÓW

7	f7, m7, h7, j7, m7, n7
8	e8, f8, h8
9	f9, d9, h9
10	h10, d10
11	h11
12	b12, h12
14	h14

TOLERANCJE DLA OTWORÓW

7	f7, m7, h7, j7, m7, n7
8	e8, f8, h8
9	f9, d9, h9
10	h10, d10
11	h11
12	b12, h12
14	h14

PRZYKŁADOWE KSZTAŁTY OTWORÓW

